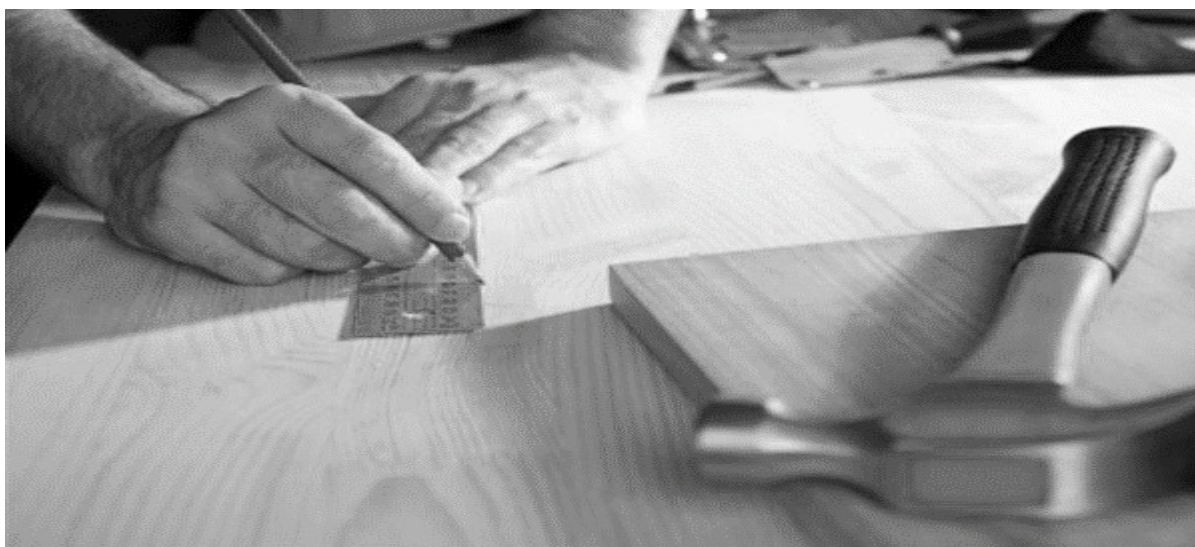


Filière : Génie civil



Sigle : TEMEAG

Option : Technicien menuisier-agenceur

Niveau : Bac Pro

Prérequis :

Débouchés :

Les diplômés travaillent dans les PME qui fabriquent et installent des menuiseries pour l'habitat individuel et collectif.

En atelier ou sur chantier, ils fabriquent et posent différents ouvrages de menuiseries intérieures et extérieures.

Description :

Les titulaires de ce bac pro interviennent en atelier et sur chantier pour fabriquer et mettre en œuvre différents ouvrages de menuiserie extérieure et intérieure ainsi que des aménagements de pièces, bureaux, cuisines, salles de bains, magasins, salles d'exposition, lieux de réunion...

Leur activité consiste à : préparer le processus de réalisation d'un ouvrage à partir du dossier architectural, des concepts et normes de la menuiserie et de l'agencement et des contraintes de l'entreprise ; réaliser les ouvrages selon les techniques et procédés courants de fabrication et de mise en œuvre de la menuiserie et de l'agencement ; organiser, animer et gérer le suivi de la réalisation du chantier dans le cadre d'une équipe de plusieurs ouvriers et compagnons professionnels. Les diplômés s'insèrent dans les PME qui fabriquent et installent des menuiseries pour l'habitat individuel et collectif.

Qualité et compétences :

Le bac pro technicien menuisier-agenceur forme des élèves à la fabrication et à la mise en œuvre de différents ouvrages de menuiseries extérieures (fenêtres, volets, portails...), intérieures (portes, escaliers, parquets...), de menuiseries d'agencement (placards, rangements, dressings, rayonnages...), et d'aménagements de pièces (bureau, cuisine, salle de bains), de magasins, salles d'exposition, lieux de réunion...

En formation, toutes les étapes de réalisation d'un ouvrage de menuiserie, de sa préparation à sa fabrication, sa pose et son installation, sont enseignées.

Les élèves étudient les différents matériaux utilisés en menuiserie (bois, métalliques, en plaques, isolants...), les produits (de jointement, de fixation, de traitement, de finition...), et leurs propriétés (mécaniques, de résistance...). La lecture et l'utilisation de la documentation technique (plans, perspectives, dossier d'architecte...) sont également enseignées.

En technologie, les élèves travaillent les procédés de coupe (sciage, perçage, défonçage...), l'usinage sur machines (conventionnelles, à positionnement, à commande numérique), et les techniques de montage, d'assemblage, de placage et de finition.

Les élèves se familiarisent avec le contrôle qualité du produit fini, son conditionnement et son stockage. Ils sont formés à la sécurité dans l'utilisation des machines et produits qu'ils manipulent