

Filière : Ingénierie mécanique et de production



Sigle : PILIPR

Option : Pilote de ligne de production

Niveau : Bac Pro

Prérequis :

Débouchés :

Formés pour travailler dans des industries de transformation, d'élaboration et de conditionnement, ces bacheliers pourront évoluer dans des secteurs aussi divers que l'agroalimentaire, la pharmacie, la cosmétique, la transformation des pâtes papiers et cartons, l'électronique, la production et la transformation des métaux, la sidérurgie, l'automobile, l'industrie textile.

Description :

Les titulaires de ce bac pro conduisent une ligne de production en coordonnant les opérateurs ou agents. Ils ou elles suivent et régulent les dérives éventuelles du processus de production. Ils interviennent sur la partie de transformation primaire du produit en exécutant des tâches centrées sur la conduite de l'installation de production, ou bien sur le conditionnement en aval ou en amont (approvisionnement). L'activité peut concerner plusieurs lignes ou systèmes de production. Dans toutes les activités, ils ou elles cherchent à améliorer la productivité de l'outil de production en prenant en compte la santé et la sécurité des personnes, en préservant les biens et l'environnement dans le respect des consignes et des procédures en vigueur dans l'entreprise.

Ce bac pro offre plusieurs spécialités dans différents domaines : systèmes de production automatisée, procédés de la chimie, de l'eau et des papiers-cartons, matériaux céramiques ou encore les industries textiles. Renseignez-vous auprès des établissements scolaires.

Qualité et compétences :

Les futurs pilotes de ligne de production apprennent à connaître les équipements techniques à mettre en œuvre dans leur activité.

Ils ou elles doivent être en mesure de :

- communiquer et rendre compte ;
- s'informer et analyser la situation ;
- préparer le travail d'organisation et de réalisation du pilotage ;
- piloter une ligne ou un système de production
- assurer le suivi de la production lié à l'analyse des indicateurs et des paramètres de production, des spécifications du produit ;
- choisir et combiner les modes opératoires pour faire face aux situations et qualifier son intervention ;
- gérer les compétences techniques des personnels affectés sur la ligne ;
- proposer des améliorations et des pistes de résolution de problèmes ;
- identifier des risques pour la production, les biens, l'environnement, la personne et la sécurité; appliquer les mesures de prévention de tous les risques identifiés.