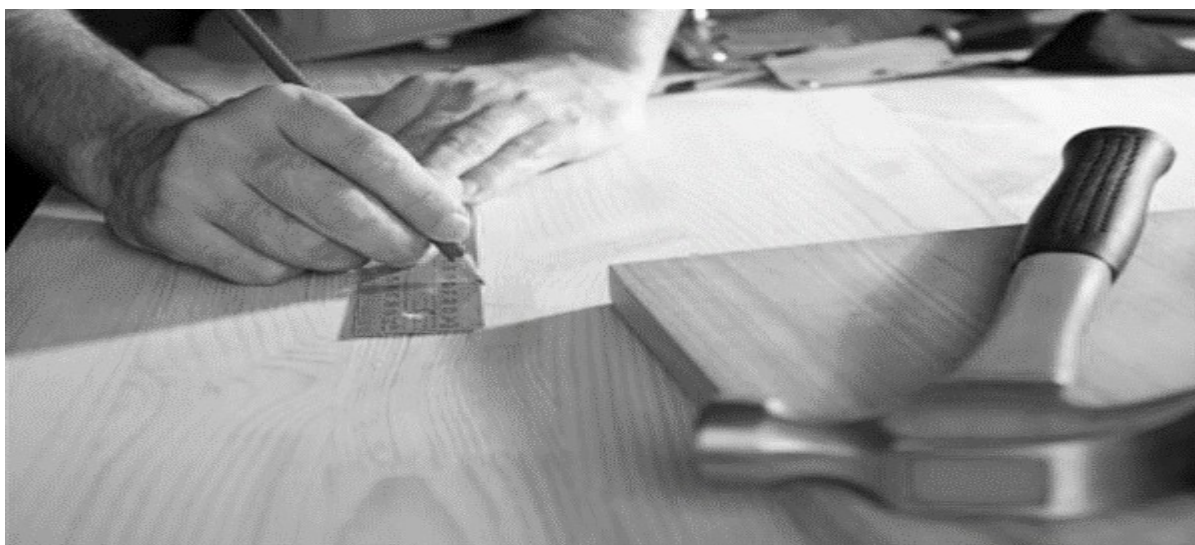


# Faculdade : Engenharia civil



**Sigla :** TEMEAG

**Opção :** Carpinteiro e carpinteiro técnico

**Nível:** Bac Pro

**Pré-requisito:**

**Oportunidades:**

Os licenciados trabalham em PME's que fabricam e instalam carpintaria para habitações individuais e colectivas.

Na oficina ou no local, fabricam e instalam diferentes tipos de carpintaria interior e exterior.

**Descrição:**

Os titulares deste bacharelato profissional trabalham na oficina e no estaleiro para fabricar e executar vários trabalhos de carpintaria exterior e interior, bem como o arranjo de salas, escritórios, cozinhas, casas de banho, lojas, showrooms, locais de reunião, etc.

A sua actividade consiste em: preparar o processo de realização de uma obra a partir do arquivo arquitectónico, dos conceitos e normas da carpintaria e do encaixe e dos constrangimentos da empresa; realizar os trabalhos de acordo com as técnicas e processos actuais de fabrico e execução da carpintaria e do encaixe; organizar, animar e gerir o acompanhamento da realização do estaleiro no âmbito de uma equipa de vários operários e companheiros profissionais. Os licenciados juntam-se a pequenas e médias empresas que fabricam e instalam carpintaria para habitações individuais e colectivas.

---

### **Qualidade e competências :**

O baccalauréat profissional (bac pro) para carpinteiro e marceneiro forma estudantes no fabrico e instalação de vários tipos de carpintaria exterior (janelas, persianas, portões, etc.), carpintaria interior (portas, escadas, pavimentos em parquet, etc.), carpintaria de disposição (armários, armazéns, camarins, prateleiras, etc.), e o arranjo dos quartos (escritórios, cozinhas, casas de banho), lojas, salões de exposição, locais de reunião, etc.

Na formação, são ensinadas todas as fases da produção de uma peça de carpintaria, desde a sua preparação até ao seu fabrico, montagem e instalação.

Os alunos estudam os diferentes materiais utilizados na carpintaria (madeira, metal, chapas, isolamento...), os produtos (para união, fixação, tratamento, acabamento...), e as suas propriedades (mecânica, resistência...). A leitura e utilização de documentação técnica (planos, perspectivas, arquivo do arquitecto...) são também ensinadas.

Na tecnologia, os estudantes trabalham em processos de corte (serragem, perfuração, encaminhamento, etc.), maquinagem em máquinas (convencionais, posicionamento, controladas numericamente), e técnicas de montagem, chapeamento e acabamento.

Os estudantes familiarizam-se com o controlo de qualidade do produto acabado, a sua embalagem e armazenamento. São treinados na utilização segura das máquinas e produtos que manuseiam.