

Faculdade: Engenharia Mecânica e de Produção



Sigla : PILIPR

Opção : Motorista da linha de produção

Niveau : Bac Pro

Pré-requisitos:

Oportunidades :

Formados para trabalhar em indústrias de transformação, elaboração e condicionamento, estes solteiros poderão evoluir em sectores tão diversos como a indústria alimentar, a farmácia, a cosmética, a transformação de pasta, papel e cartão, a electrónica, a produção e transformação de metais, a indústria siderúrgica, a indústria automóvel, a indústria têxtil.

Descrição:

Os titulares deste bac profissional lideram uma linha de produção através da coordenação de operadores ou agentes. Acompanham e regulam as possíveis derivas do processo de produção. Intervêm na parte de transformação primária do produto, realizando tarefas centradas no controlo da instalação de produção, ou no condicionamento a jusante ou a montante (abastecimento). A actividade pode envolver várias linhas ou sistemas de produção. Em todas as actividades, procuram melhorar a produtividade do instrumento de produção, tendo em conta a saúde e segurança das pessoas, e proteger a propriedade e o ambiente em conformidade com as instruções e procedimentos em vigor na empresa.

Este bacharelato profissional oferece várias especialidades em diferentes campos: sistemas de produção automatizados, processos químicos, água e papel-cartão, materiais cerâmicos e a indústria têxtil. Informe-se mais nas escolas.

Qualidade e competências :

Os futuros pilotos de linhas de produção aprendem sobre o equipamento técnico a ser utilizado na sua actividade.

Devem ser capazes de o fazer:

- comunicar e relatar;
- ser informado e analisar a situação;
- preparar o trabalho de organização e realização do controlo;
- gerir uma linha ou sistema de produção
- para assegurar o acompanhamento da produção ligada à análise dos indicadores e dos parâmetros de produção, das especificações do produto;
- escolher e combinar os modos de operação para enfrentar as situações e qualificar a sua intervenção;
- para gerir as competências técnicas do pessoal afecto à linha;
- para sugerir melhorias e formas de resolver problemas;
- identificar riscos para a produção, propriedade, ambiente, pessoas e segurança; aplicar medidas preventivas para todos os riscos identificados.